

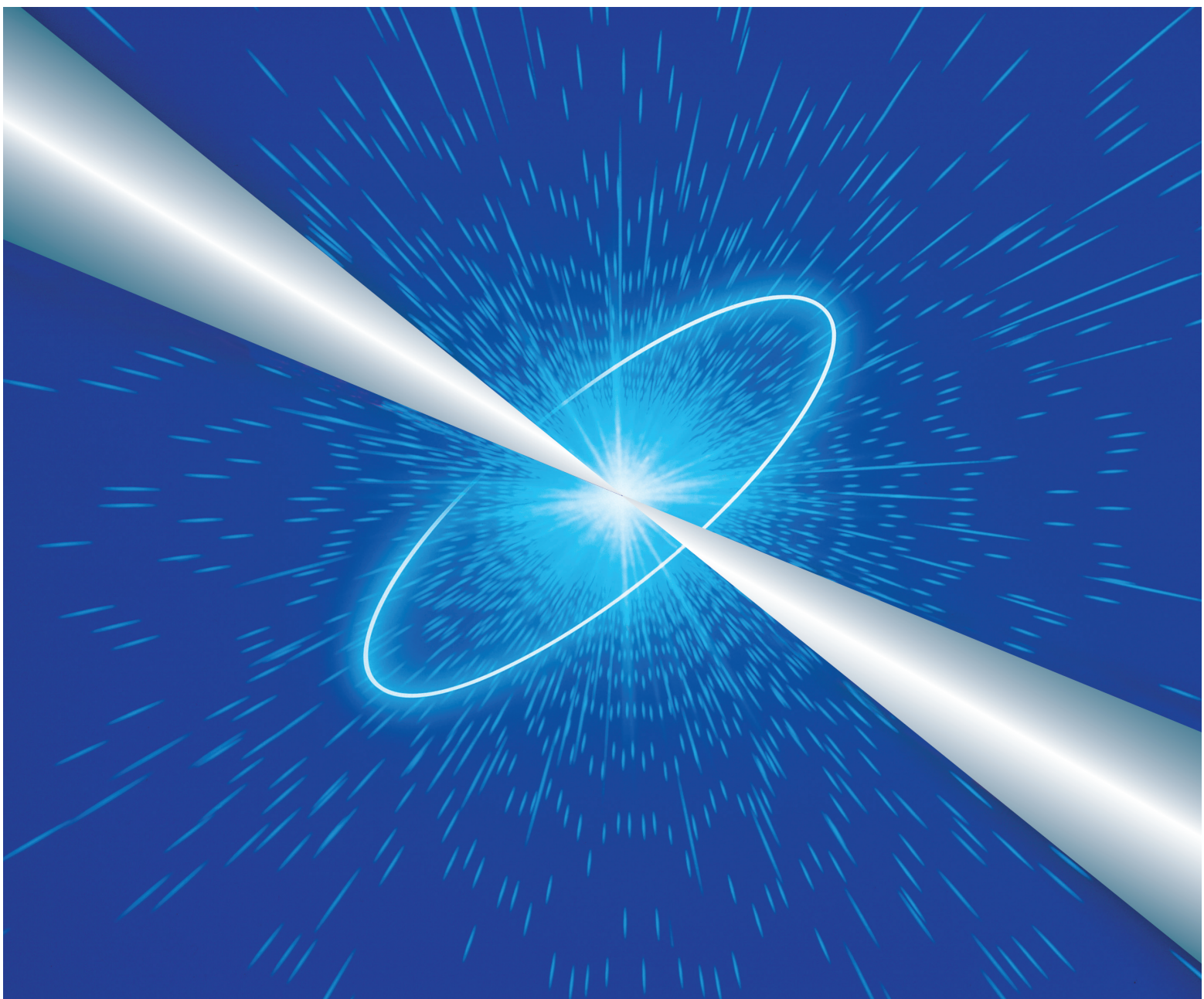


瞬間強力接着剤

シアンオン®

Cyanoacrylate
Adhesives

CYANON



高圧ガス工業株式会社
KOATSU GAS KOGYO CO., LTD.

未来をつなぐ瞬間接着剤

CYANON

Cyanoacrylate Adhesives for bonding with the future

お客様のさまざまなニーズに、

優れた開発力と高度な技術力でお応えします。

Respond to the various needs of customers with excellent development know-how and superior technology.

“QUICK” “STRONG” “EASY TO USE”



シアノン[®]の包装単位 ① 2g×5本×25セット ② 20g×25本 ③ 50g×20本

④ 100g×10本 ⑤ 500g×2本 ⑥ 20gチューブ×25本セリー状瞬間接着剤

機能・用途別に豊富な品揃え、 シアン はどのようなご要望にもお応えします。

A variety of products for a wide range of applications CYANON can meet all of your needs.

〈 〉 … 姉妹品番 Same product family

タイプ Type	用途・特長 Application・Advantages	主な品番 Product
汎用 General Purpose	金属に対して優れています。 Excellent for bonding metals.	S,ME 〈SQ,SVQ〉
	金属、ゴム、プラスチックに適しています。 Suitable for bonding metals, rubbers and plastics.	S,SR,SW, 5M,10M 〈5MQ,SVQ〉
	木材、金属など多用途に使用できます。 Can be used for various materials such as wood and metals.	MQ,MHQ MHQ-10 MHQ-20
難接着材用 For Difficult to Bond Materials	EPDMなど接着しにくい材質をすみやかに接着します。 Can quickly bond difficult to bond materials such as EPDM	SR 〈W,SZ,20MW,100MW〉
高強度・耐衝撃用 High Strength Impact-resistance	瞬間接着剤の弱点である衝撃強度を飛躍的に改良し、耐水・耐熱にも優れています。 Designed to improve impact strength which is a weak point of cyanoacrylate adhesives. Excellent water resistance as well as heat resistance.	722 〈721,722-05〉
ゲル状 Gel	超高粘度ゲル状態で、壁面や天井面でも液だれしません。 Super-high viscous gel property. Adhesive does not run on walls or ceilings.	TG 〈TG-3116〉
木材・紙含浸補強用 For Penetrating and Reinforcing Wood and Paper	ハードボード、多孔質材、木粉に含浸硬化することにより樹脂化させ材質を強くします。 Strengthen materials by penetrating adhesive into hardboard, porous materials and sawdust.	SW,Z-106,SFC
多種材料速硬タイプ Surface Insensitive	素材を選ばず多種にわたる材料を素早く接着します。 Can quickly bond most materials.	FX-10
低臭・低白化 Low Order Low blooming	刺激臭がほとんどなく、白化現象も少ない。 Nearly odorless and blooming is almost entirely eliminated.	ET,ET-8
人工大理石用 For Artificial Marble	人工大理石を使用した施工作業に最適です。 Suitable for construction using artificial marble.	DW(白色) (White)
柔軟性タイプ Flexible Type	ゴム・フィルム等の柔軟性材料に適しています。 Suitable for bonding flexible materials such as rubbers, films and so on.	722 〈721,722-05〉
着色品(青・赤・緑) Colored Type (Blue・Red・Green)	接着剤の付いている場所を確認する時にお使い下さい。 Colored type for use when you need to locate the bonded place.	SC,SFC

●自動車 AUTOMOBILES



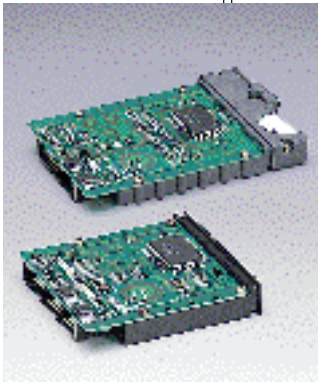
- ウェザーストリップ
Weather stripping
- ウォッシャーノズル
Windshield washer nozzles
- エアフィルター
Air filters
- ブレーキホース
Brake hoses
- 内装材
Interior materials
- サンルーフ
Sliding roof

より強力に、より速く、より確実に、 シヤノン はさまざまな用途に役立っています。

Stronger quicker and reliable CYANON is useful for a wide variety of applications.

シヤノン選定のめやす Chart for selecting proper CYANON products

●電機・電子部品 Electrical・Electronic Apparatuses



- プリント基板
Printed Circuit Boards
- マイクロスピーカー
Micro speakers
- ロッドアンテナ
Rod antennas
- パラボラアンテナ
Parabolic antennas
- 磁気ヘッド
Magnetic heads
- 照明器具
Lighting fixtures

〈 〉 … 姉妹品番 Same product family

接着材料 Bonding Materials	用途 Application	主な品番 Product
金属、プラスチック Metals, Plastics	汎用 General purpose	S
	耐衝撃、耐熱、耐湿 Impact resistance Heat resistance Humidity resistance	722〈721, 722-05〉
	耐薬品 Chemical resistance	ME
	超速硬化 Very quick setting	SVQ, SW
	中粘度速硬化 Medium viscosity and quick setting	MQ, MHQ
	超高粘度タイプ Super-high viscosity type	TG〈TG-3116〉
	*ポリエチレン、ポリプロピレン、ナイロン、軟質塩ビにはシヤノンプライマーPTHを併用して下さい。 *Use Primer PTH with CYANON for bonding with Polyethylene, Polypropylene, Nylon, Flexible PVC.	
木材 Wood	汎用 General purpose	MQ
	速硬化 Quick setting	MHQ, MHQ-10
	木口の接着 Cut ends of wood	MHQ-20
	糸切れタイプ Non-stringy type	MQ-1, MQ-20-1
	超高粘度ゲルタイプ Super-high viscosity	TG〈TG-3116〉
ゴム Rubber	汎用 General purpose	SR〈W〉
	柔軟性 Flexibility	722〈721, 722-05〉
	中粘度速硬化 Medium viscosity and quick setting	100MW, MQ, MHQ〈20MW〉
	超高粘度タイプ Super-high viscosity	TG〈TG-3116〉
	*EPDMのときはプライマーPTHを併用すれば接着強度が向上します。 *Primer PTH promotes adhesion for bonding EPDM.	
石材 Stone	低粘度タイプ Low viscosity	SF〈SG〉
	中粘度タイプ Medium viscosity	MQ
多種材料 Surface Insensitive	超速硬化 Very quick setting	FX-10

誰でも簡単にお使いいただける

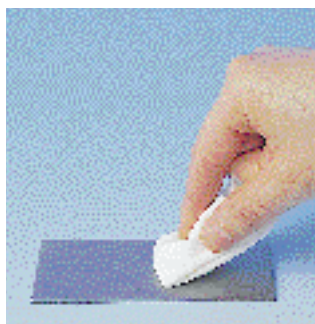
シアノン は瞬間接着剤のロングセラーです。

Easy to use Cyanoacrylate Adhesives CYANON is a long-time worldwide best seller.

シアノンの使い方

1. 接着面についている汚れ、水分、サビ、油分を取り除いて下さい。(Photo.1)
2. 容器のノズル部先端にたまっている液を指先ではじき落として下さい。(はじき落とさずにあけると液が飛び出し危険です。)(Photo.2)
3. 先端を顔に向けないようにして添付の針で穴をあけて下さい。(Photo.3)
4. 接着する面の片側に、少量を塗布して下さい。塗布量は、必要最小限にして下さい。多すぎるとセットタイムが遅れたり、白化の原因になります。小さな部品の接着には、専用のポリエチレン製ノズルを使用して下さい。(Photo.4)
5. 指などで広げずに、そのまま両方の接着面を合わせて接着剤を押し広げ、軽く固定して下さい。

1. Remove dust, oil, moisture or rust from surfaces to be bonded, (Photo.1)
2. Flick the tip of the nozzle to draw the adhesive in the tip back down into the bottle. (To pierce without flicking the tip of the nozzle may cause splashing of adhesive.) (Photo.2)
3. Pierce top of nozzle with a pin. Keep your face away from nozzle to avoid possible splashing. (Photo.3)
4. Apply a thin layer of adhesive to one surface. Application volume of adhesive should be minimized because over applying may cause a delay in setting time or blooming. Use our exclusive polyethylene nozzle for bonding small parts. (Photo.4)
5. Put parts to be bonded together and press them to ensure a close fit. Be careful not to move surfaces. Do not spread adhesive with fingers.



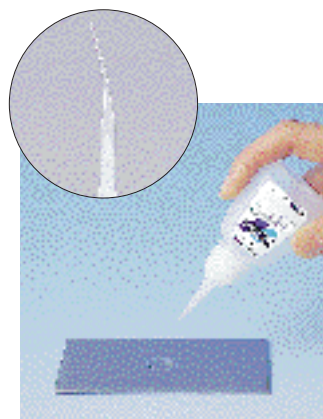
(Photo.1)



(Photo.2)



(Photo.3)



(Photo.4)

●自動塗付機 Dispensing equipment

普及タイプ Standard type



高機能タイプ Upgrade type



無色透明の

シアンONは硬化後の物性が優れています。

Transparent clear liquid CYANON has superior properties after curing.

一般性状 Physical and chemical Properties

●木工

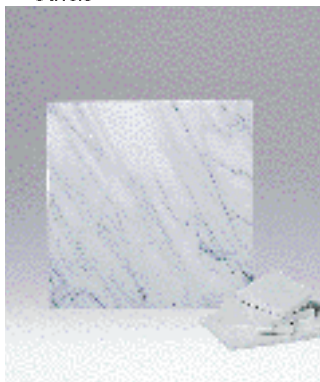
Wood working



- 木型用(樹脂ブロック、天然木)
Wooden patterns (Tooting boards, natural wood)
- 銘木補修
Repairing precious woods
- 家具
Furniture
- 仏壇
Buddhist altars
- 模型
Models
- 木製ドア
Wooden doors

●その他

Others



- 人工大理石
Artificial marble
- 石材
Stone
- トムソン紙工用
Thomson die cutting
- ヘアブラシ
Hair brushes
- ゴーグル
Goggles
- アクセサリ
Accessories

モノマー(硬化前) Monomer(Before curing)			
モノマー区分 Section	メチル系 Methyl	エチル系 Ethyl	エトキシ系 Ethoxyethyl
外観 Appearance	透明液体 Clear Liquid		
比重(d_4^{20}) Specific Gravity	1.10	1.05	1.07
凝固点(°C) Freezing point	1.5	-29.6	≤-20
引火点(°C) タグ密閉式 Flash Point T.C.C.	79	83	112
発火点(°C) Ignition Point	465	485	330
SP値 Solubility Parameter	11.3	10.7	10.5
危険物分類	危険物第4類第3石油類・危険等級Ⅲ		
ポリマー(硬化後) Polymer(After curing)			
外観 Appearance	透明固体 Clear Solid		
比重(d_4^{20}) Specific Gravity	1.25	1.25	1.17
屈折率(n_D^{20}) Refractive Index	1.49	1.49	1.48
硬度(ロックウェルM) Hardness(Rockwell M)	110	85	60
ヤング率(Kg/mm ²) Young's Modulus	100	60	40
線膨張係数 ×10 ⁻⁴ Coefficient of Linear Expansion	0.9	1.1	1.0
軟化点(°C、ピッカート法) Softening Point(Vicat test)	165	145	60
ガラス転移点(°C) Glass Transition Temperature	170	140	80
誘電正接(10MC、10°C) Dielectric Loss Tangent	0.07	0.07	0.07
誘電率(10MC、10°C) Dielectric Constant	3.5	3.5	3.5
絶縁破壊電圧(KV/0.1mm ² 23°C) Dielectric Breakdown Voltage	14	14	14
体積絶縁抵抗(Ωcm 、30°C) Cubic Volume Insulating Resistance	10 ¹⁴	10 ¹⁴	10 ¹⁴
溶解液 Solvent	ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホキシド、アセトニトリル Dimethylformamide, Dimethyl Sulfoxide, Acetonitrile	アセトン、ジメチルホルムアミド、ジメチルスルホキシド、アセトニトリル Acetone, Dimethyl Formamide, Dimethyl Sulfoxide, Acetonitrile	

食品衛生法・食品・添加物等の規格基準(昭和34年厚生省告示第370号) 適合品番

・ゴム製の器具又は容器包装(ゴム製ほ乳器具) 適合品番 SVQM/Q
(昭和61年厚生省告示85号)

・個別規格に規定された以外の合成樹脂製の器具又は容器包装 適合品番 MHQ-20,722
(昭和57年厚生省告示20号)

優れた瞬間強力接着剤、 シアノン は進化しました。

Excellent Cyanoacrylate Adhesives CYANON has progressed to the next level.

瞬間強力接着剤

シアノン722

Cyanoacrylate Adhesives **CYANON 722**

シアノン722は、従来のシアノ系接着剤で満足されていないユーザーの新しいニーズにお応えすべく開発された製品で、従来のシアノ系接着剤と同様に一液・速硬化性を維持し、かつ耐久性を大幅に向上させることに成功した、変性シアノアクリレート系接着剤です。特に金属の接着では優れた特性を示し用途を大幅に広がります。

CYANON 722 was developed to meet the new demands of customers who are not satisfied with common cyanoacrylate adhesives. Retains the property of one-component and quick curing. Also it is a cyanoacrylate adhesive which has been greatly improved in durability. Especially, it has excellent properties for bonding metals and can extend the number of applications.

皮膜の柔軟性が接着力をパワーアップ。

耐衝撃性は従来品（シアノ系当社標準品）の4倍、T型剥離強度は従来品の3倍を示します。

硬化皮膜はポリエチレンフィルムと同等の硬度です。柔軟なねばりが接着力をアップしています。(Photo.1)

一液で常温硬化、従来のシアノアクリレート系接着剤と同じ方法で使用できます。

Flexibility of cured film increases bond strength strong.

Impact strength of 722 is four (4) times that of standard cyanoacrylate. T-peel strength is three (3) times that of standard type.

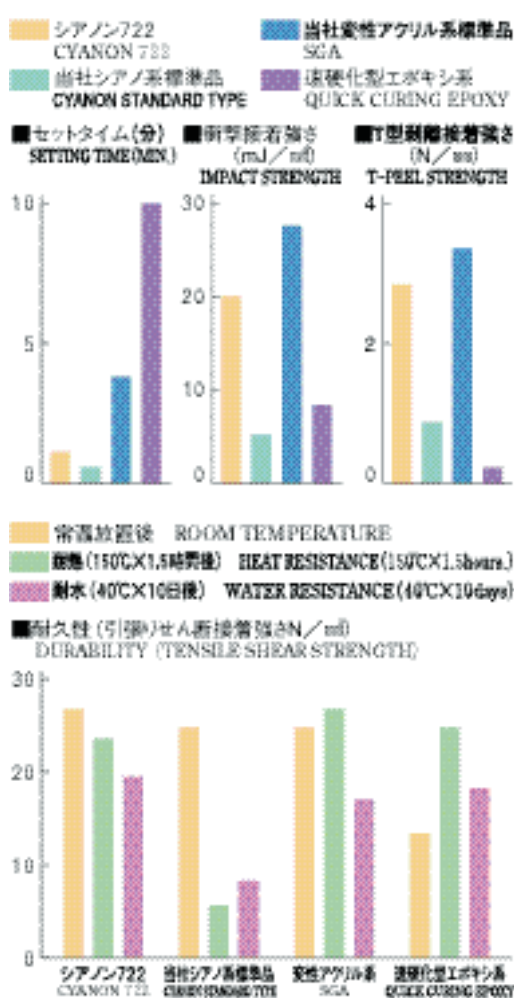
Hardness of cured film is as soft as polyethylene film. Flexible tenacity improves bond strength, (Photo.1)

One component. Does not require heat for curing. Easy application. Can be used in the same manner as standard cyanoacrylate.



(Photo.1)

各種接着剤との性能比較(鋼/鋼) COMPARISON WITH OTHER ADHESIVES (STEEL/STEEL)



優れた品質、強力な

シアノン は たゆまぬ 研究開発の成果です。

CYANON is excellent in quality and performance.

This results from continuous research and development.

シアノン各グレードの接着性能。Bonding performance of each product of CYANON

タイプ Type		汎用 General Purpose																											
モノマー区分 Section		メチル系 Methyl				エチル系 Ethyl																							
適用 Application		金属用 For Metals	金属、ゴム、プラスチック Metals, Rubber, Plastics				ゴム用 For Rubber	木材、多孔質、金属、ゴム、プラスチック Wood, Porous Materials, Metals, Rubber, Plastics								チクソタイプ(糸ひき性なし) Thixotropic Type(Not-stringy)													
品番 Product		ME	S	5M	10M	100MW	MQ	MHQ	MHQ-10	MHQ-20	MQ-1	MQ-20-1																	
硬化時間 Setting Time		標準 Standard	標準 Standard	標準 Standard	標準 Standard	速硬化 Quick	標準 Standard	速硬化 Quick	速硬化 Quick	速硬化 Quick	速硬化 Quick	速硬化 Quick																	
外観 Appearance		透明液体 Clear	→	→	→	→	→	→	→	→	→	→																	
粘度(mPa·s) Viscosity(mPa·s)		3	3	50	100	750	250	250	1,000	2,000	250	2,000																	
材質適性(※1)	金属 Metals	◎	◎	◎	◎	○	○	○	○	○	○	○																	
	プラスチック Plastics	○	○	○	○	◎	○	○	○	○	○	○																	
	難接着材 Difficult-to-Bond					○																							
	多孔質 Porous Materials						◎	◎	◎	◎	◎	◎																	
特長(※2)	耐熱性 Heat-resistance	○																											
	耐衝撃性 Impact-resistance																												
	耐薬品性 Chemical-resistance	◎																											
	臭気 Odorless																												
	白化 Non-blooming																												
	柔軟性 Flexibility																												
左側硬化時間(秒)(※3)	同種(※5)	鋼板 Steel	15	22	15	15	30	20	30	20	20	15	15	20	10	20	10	20	10	20	20	20	15	20					
		アルミニウム Aluminum	20	18	20	10	40	16	40	16	30	10	20	16	15	15	15	15	15	15	15	30	16	20	16				
		ステンレス Steel	20	20	20	12	40	18	15	18	20	13	20	18	15	17	15	17	15	17	30	18	20	18					
		銅 Copper	5	18	5	10	10	16	15	16	5	11	10	15*	5	14	5	14	5	14	10	150	10	15					
		ABS	10	5*	10	5*	15	5*	15	5*	3	5*	10	5*	5	5*	5	5*	5	5*	10	5*	5	5*					
		アクリル Polyacrylate	10	5*	10	5*	15	5*	15	5*	3	5*	10	5*	5	5*	5	5*	5	5*	10	5*	5	5*					
		硬質塩ビ Rigid PVC	15	6*	15	6*	20	6*	15	6*	3	6*	15	6*	10	6*	10	6*	10	6*	10	6*	10	6*					
		フェノール Phenol	10	7*	10	7*	15	7	15	7*	3	7*	10	7*	5	7*	5	7*	5	7*	15	7*	5	7*					
		ポリカーボネート Polycarbonate	15	8*	15	8*	30	8*	15	8*	5		10	8*	5	8*	5	8*	5	8*	10	8*	10	8*					
		クロロプレン Chloroprene	5	0.5*	5	0.5*	10	0.5*	15	0.5*	2	0.5*	10	0.5*	5	0.5*	5	0.5*	5	0.5*	10	0.5*	10	0.5*					
		NBR	5	0.5*	5	0.5*	10	0.5*	15	0.5*	2	0.5*	10	0.5*	5	0.5*	5	0.5*	5	0.5*	10	0.5*	10	0.5*					
		EPDM									2	0.5*																	
		木 Wood													30	16*	30	16*	30	16*	45	16*	40	16*					
		異種(※6)	鋼板-硬質塩ビ Steel-Rigid PVC	15	6*	15	6*	20	6*	15	6*	7	6*	15	6*	10	6*	10	6*	10	6*	15	6*	10	6*				
鋼板-クロロプレン Steel-Chloroprene	5		0.5*	5	0.5*	10	0.5*	15	0.5*	7	0.5*	10	0.5*	5	0.5*	5	0.5*	5	0.5*	10	0.5*	5	0.5*						
クロロプレン-硬質塩ビ Chloroprene-Rigid PVC	10		0.5*	10	0.5*	15	0.5*	15	0.5*	3	0.5*	10	0.5*	5	0.5*	5	0.5*	5	0.5*	10	0.5*	5	0.5*						

(※1) Applicability of Materials (※2) Advantages (※3) Left: Setting Time(sec.) (※4) Right: Tensile Shear Strength, (N/mm²) (※5) Bonding Same Materials (※6) Bonding Dissimilar Materials

本資料の記載内容は当社の実験結果に基づくものであり、絶対的なものではありません。ご使用にあたっては使用目的、条件に適合するか否か十分にご検討下さい。

This technical information is based on the results of our reliability test. However, it is not guaranteed that performances listed can always be achieved. Users are expected to understand how the adhesive is intended to be used and consider their own usage under their own work conditions.

◎indicates optimum ○indicates good

タイプ Type		特殊グレード Specialized Products																				
モノマー区分 Section		エチル系 Ethyl																		エトキシ系 Ethoxyethyl		
適用 Application	難接着タイプ For Difficult to Bond Materials	高強度耐衝撃 High strength, impact-resistance		超高粘度 Super-high viscosity		木材含浸補強用 For Penetrating and Reinforcing Wood		多種材料 Surface Insensitive		人工大理石用 For Artificial Marble		着色品 Colored type				柔軟性タイプ Flexible Type		低臭・低白化 Low Odor and low blooming				
品番 Product	SR	722		TG		SW,Z-106		FX-10		DW		SC		SFC		722		ET		ET-8		
硬化時間 Setting Time	速硬化 Quick	標準 Standard		標準 Standard		超速硬化 Very Quick		超速硬化 Very Quick		遅硬化 Slow		標準 Standard		速硬化 Quick		標準 Standard		標準 Standard		標準 Standard		
外観 Appearance	透明液体 Clear	→		→		→		→		白色 White		青・赤 Blue・Red		緑 Green		透明液体 Clear		→		→		
粘度(mPa·s) Viscosity (mPa·s)	3	2,000		10,000		3		100		500		3		3		2,000		5		80		
金属 Metals	○	◎		○		○		○		○		○		○		◎		○		○		
プラスチック Plastics	◎	○		○		◎		○		○		○		○		○		○		○		
難接着材 Difficult-to-Bond	◎					○																
多孔質 Porous Materials				○				◎														
耐熱性 Heat-resistance		◎														◎						
耐衝撃性 Impact-resistance		◎														◎						
耐薬品性 Chemical-resistance																						
臭気 Odorless																		◎		◎		
白化 Non-blooming																		◎		◎		
柔軟性 Flexibility		◎														◎						
鋼板 Steel	10	15	30	25	40	20	5	15	5	20	≥300	20	15	15	10	15	30	25	30	15	30	15
アルミニウム Aluminum	15	10	45	20	60	18	10	10	10	17			20	10	15	15	15	20	40	8	40	10
ステンレス Stainless Steel	15	12	45	23	60	20	10	12	10	18			20	12	15	12	45	23	40	12	40	12
銅 Copper	5	10	20	20	30	18	3	10	5	15			5	10	5	10	20	20	20	8	20	10
ABS	5	5*	20	5*	40	5*	3	5*	4	5*	45	5*	10	5*	5	5*	20	5*	20	5*	30	5*
アクリル Polyacrylate	5	5*	20	5*	30	5*	5	5*	4	5*	60	5*	10	5*	5	5*	20	5*	90	5*	100	5*
硬質塩ビ Rigid PVC	5	6*	30	6*	40	6*	5	6*	4	6*	60	6*	15	6*	10	6*	30	6*	15	6*	40	6*
フェノール Phenol	5	7*	15	7*	30	7*	3	7*	4	7*			10	7*	5	7*	15	7*	15	7*	40	7*
ポリカーボネート Polycarbonate	5	8*	30	8*	40	8*	5	6*	5	8*			15	8*	10	8*	30	8*	30	8*	60	8*
クロロプレン Chloroprene	3	0.5*	10	0.5*	15	0.5*	3	0.5*	2	5*			5	0.5*			10	0.5*	5	0.5*	5	0.5*
NBR	3	0.5*	15	0.5*	30	0.5*	3	0.5*	2	5*			5	0.5*			15	0.5*	5	0.5*	5	0.5*
EPDM	3	0.5*					3	0.5*	2	0.5												
木 Wood					60	16*			20	16*												
鋼板-硬質塩ビ Steel-Rigid PVC	5	6*	30	6*	40	6*	5	6*	10	6*			15	6*			30	6*	15	3	40	3
鋼板-クロロプレン Steel-Chloroprene	3	0.5*	20	0.5*	30	0.5*	3	0.5*	10	0.5*			5	0.5*			20	0.5*	5	0.5*	10	0.5*
クロロプレン-硬質塩ビ Chloroprene-Rigid PVC	3	0.5*	20	0.5*	30	0.5*	3	0.5*	4	0.5*			10	0.5*			20	0.5*	5	0.5*	15	0.5*

●試験方法:JIS K6861-1977に準拠 ●測定条件:23°C,60%RH ●*印は、材料が破壊したことを示す。
 Test method:JIS K6861-1977 Test conditions:23°C,60%RH * indicates material failure.

作業効率を高め、 シアノン をさらにパワーアップしました。

Heighten working efficiency CYANON has been strengthened.

シアノンプライマー (硬化促進剤、前処理剤) (Accelerator and Pre-treatment agent)

硬化促進剤 Accelerator

グレード Product	性状 Property	溶剤 Solvent	特長 Advantages
シアノンプライマー RA, RM CYANON Primer RA, RM	液状 Liquid	アセトン, メタノール Acetone, Methanol	凡用タイプ General type
シアノンプライマー SU, SU E CYANON Primer SU, SU E	液状 Liquid	アセトン, エタノール Acetone, Ethanol	超速硬タイプ Very quick type
スプレープライマー 300 Spray Primer 300	エアゾール Aerosol	アセトン Acetone	凡用タイプ General type
スプレープライマー 400 Spray Primer 400	エアゾール Aerosol	シクロペンタン Cyclopentane	超速硬タイプ Very quick type

* こんな時にお使い下さい。

- ・セットタイムをさらに速めたい時
- ・盛り上げや充填接着をしたい時
- ・多孔質材を接着したい時(木材などのしみ込みやすい材質)
- ・白化現象を防止したい時

* Use CYANON primer for the following

- ・Accelerate cure speed
- ・Raised bonding or gap filling
- ・Bond to porous materials such as wood
- ・Prevent blooming (whitening)

ポリエチレン・ポリプロピレン接着用前処理剤 Pre-treatment agent for bonding polyethylene・polypropylene

グレード Product	性状 Property	溶剤 Solvent	特長 Advantages
シアノンプライマー PTH CYANON Primer PTH	液状 Liquid	n-ヘキサン n-Hexane	難接着タイプ For difficult-to-bond materials

ポリエチレン、ポリプロピレンなどの難接着材料が接着できます。

Can bond to difficult-to-bond materials such as PP, PE.

1. 接着面を洗浄した後、プライマーPTHを染み込ませた布又はハケで接着面に塗布して下さい。
2. 片方の接着面に瞬間接着剤シアノンを塗布し、速やかに貼り合わせて下さい。

1. Clean surfaces to be bonded and apply Primer PTH with cloth or brush.
2. Apply CYANON instant adhesives to one surface and put parts to be bonded together.

材質 Materials	引張剪断強度 Tensile Shear Strength	
	プライマー使用 With Primer	プライマー未使用 Without Primer
	N/mm ²	N/mm ²
ポリプロピレン Polypropylene	* 4.5	0.4
ポリエチレン Polyethylene	2.0	0.2
軟質塩ビ Flexible PVC	* 3.6	1.8
ナイロン66 Nylon 66	6.0	3.0
EPDMゴム EPDM Rubber	* 1.0	0.8

* は材料が破壊したことを示す。 接着剤: シアノンS

* indicates materials failure Adhesive: CYANON S



スプレー 400 (Aerosol)
420cc×6本入



スプレー 300 (Aerosol)
300cc×6本入



400cc×2本入



60cc×10本入

注) シアノンプライマーは、ご使用になる前に必ず接着性ならびに接着する材質やまわりの部品に対する影響をご確認下さい。
Be sure before use that materials to be bonded and the surrounding are not adversely affected by CYANON Primer.

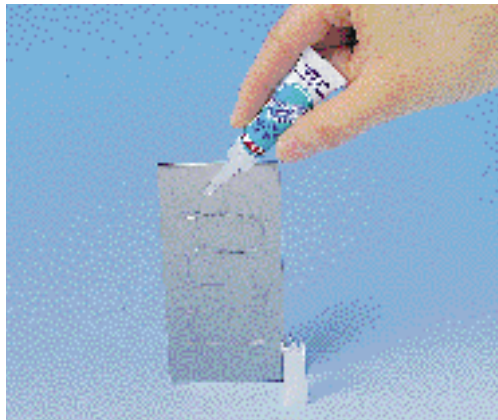
シアノン は世界のホームユースで活躍しています。

CYANON is used in homes the world over.

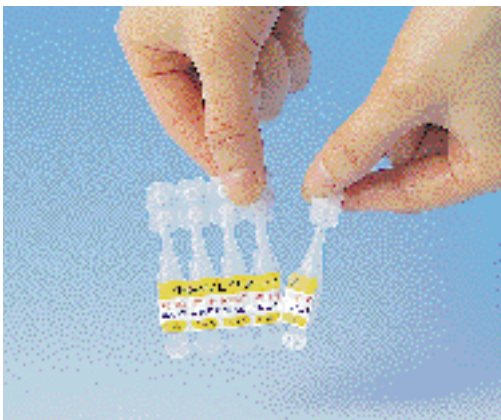
●タイプも色々、使い勝手抜群です。CYANON comes in a variety of packages for household use.



使いやすいペンタイプ 2g
Easy-to-use Pentype (NET.2g)



保存安定性に優れたアルミチューブ 2g,3g
Excellent stability Aluminum tube type (NET.2g,3g)



ミニボトル5連パック 0.5g×5
Stay fresh type (NET.0.5g×5pcs.)

■ 白化現象

接着部の周辺が白くなる現象をいいます。この現象は多湿雰囲気下で接着したり、接着後直ちに梱包密閉したりするときに発生しやすくなります。この原因は接着部から液の一部が揮散して、その周辺に白色微粉末状の樹脂が生成付着するためです。

■ 防止方法

- ・接着面とその周辺のほこりや水分・油等を取り除いて下さい。
- ・塗布量を最小限にして下さい。
- ・接着剤の蒸気が滞留しないように、風や温風をあててください。
- ・シアノンプライマー RA、SUを使用してください。

■ 白化が起こってしまった時の処置

- ・乾いた布で丁寧に拭き取って下さい。
- ・アセトン、アルコールなどの溶剤で拭き取って下さい。
(プラスチック、塗装面の中には溶剤におかされる物がありますので必ず事前に確認して下さい。)

■ BLOOMING PHENOMENON

Phenomenon in which the surrounding area of bonded parts whitens.

Blooming is liable to occur in cases of bonding in a highly humid atmosphere or if the bonded materials are packed in a box soon after bonding.

Blooming is caused by generating white microscopic powdered resin from the vapor of adhesive and staining of the bonded materials.

■ PREVENTION

- ・Remove dust, moisture and oil from surfaces to be bonded and the surrounding area.
- ・Minimize the volume of adhesive.
- ・Ventilate well or expose to warm wind to avoid leaving the vapor of adhesive.
- ・Use CYANON Primer RA or SU.

■ MEASURES OF BLOOMING

- ・Wipe with dry cloth carefully.
- ・Wipe with solvent such as Acetone or Alcohol.
(Be sure before use that plastics or painted surfaces are not affected by solvent.)

製品取扱上の注意 PRECAUTIONS

●シアノン CYANON

《取扱注意事項》

1. ノズルに穴をあける際、液が飛び出すことがあるので顔を近づけないように注意して下さい。
2. 作業中には保護メガネを着用するなど、眼に入らないように注意して下さい。
3. 皮膚を瞬間的に強力に接着するので、皮膚に付かないように注意して下さい。
4. 刺激臭があるので換気に十分注意して下さい。
5. 手袋や着衣などに多量にしみこんだ場合、発熱し火傷することがあるので注意して下さい。
6. 火気のあるところでは使用しないで下さい。
7. 接着以外の用途には使用しないで下さい。

《救急処置》

1. 眼に入った場合、直ちに多量の水で洗眼し、医師の診察を受けて下さい。
2. 誤って指などを接着したときは、お湯の中でゆっくりもみほぐしながらはがして下さい。
3. 蒸気を吸って気分が悪くなった場合、空気の清浄な場所で安静にし、医師の診察を受けて下さい。
4. 手袋や着衣などに多量にしみこんだ場合、発熱し火傷することがあるので直ちに脱いで下さい。直ちに脱げない場合は発熱がおさまるまで、継続して多量の水で冷やして下さい。
5. 誤って飲み込んだ場合、直ちに医師の診察を受けて下さい。
6. 火災時には、炭酸ガス、泡または粉末消火器を用いて消火して下さい。

《保管方法および廃棄方法》

1. 直射日光、湿気を避け、冷暗所に保管して下さい。
 2. 子供の手の届かない所に保管して下さい。
 3. 容器は中身を使いきってから産業廃棄物として処理して下さい。
- ※詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート(MSDS)をご参照下さい。
※ α -シアノアクリレート系瞬間接着剤、危険物第4種第3石油類(危険等級*)

(PRECAUTIONS IN HANDLING)

1. Keep your face away from the nozzle when piercing because the adhesive may splash.
2. Be careful to avoid contact with eyes. Wear safety glasses.
3. Bonds skin instantly. Be careful to avoid contact with skin.
4. Adequate ventilation is recommended because of irritative odor.
5. Contact with gloves or clothes may generate heat and burn skin.
6. Do not use near fire.
7. Do not use except for bonding applications.

(FIRST AID)

1. If eye contact occurs, flush with a plenty of water immediately and get medical attention.
2. If skin bonding occurs, remove with warm water while slowly rubbing.
3. If vapor inhalation occurs, remove patient to fresh air and get medical attention.
4. If it penetrates gloves or clothes, remove them immediately because it may generate heat and burn skin.
5. If ingestion occurs, get medical attention immediately.
6. In case of fire, use powder, carbon dioxide or foam extinguisher.

(STORAGE AND WASTE DISPOSAL METHOD)

1. Store in a cool and dark place to avoid direct sunlight and humidity.
2. Keep well out of reach of children.
3. Dispose of container as industrial waste after use.

* If you need more detailed information, refer to Material Safety Data Sheet.



高圧ガス工業株式会社

化成品事業本部

KOATSU GAS KOGYO CO., LTD.

Osaka Godo Bldg, 1-5, Doyama-cho, Kita-ku, Osaka 530-8411 Japan
Phone: +81-6-6311-1371 Fax: +81-6-6311-1720
E-Mail: hpinfo@alles.or.jp

本 社 〒530-8411 大阪市北区堂山町1番5号 (大阪合同ビル)

TEL 06 (6311) 1367 FAX 06 (6311) 1720

http://www.koatsugas.co.jp

東 京 〒106-0032 東京都港区六本木6丁目1番20号 (六本木電気ビル)

TEL 03 (3404) 7576 FAX 03 (3475) 1459

札 幌 TEL 011 (752) 5301

名古屋 TEL 0562 (47) 1488

大 宮 TEL 048 (643) 4747

広 島 TEL 082 (501) 5211

静 岡 TEL 054 (236) 1301

福 岡 TEL 092 (938) 0912

●取扱店 Distributed by